



1

生産ライン別人員配置システム
FactoryShift

ご案内

株式会社クラフト・ビュー

どんなに自動化が進んでも
生産ラインは人が支えています。
人の感情に寄り添った
人員の配置が
働く人の活力向上に繋がると信じています。

こんなお悩みは
ございませんか？



よくお聞きするお困りごと

- 配置表作成に時間が掛かり、残業が減らない
- 配置表作成が属人化していて、担当者が休んだら成り立たない
- ベテランのパート勤務者から配置に関する苦情を言われる
- 配置結果によって、生産性が下がってしまう
- 障がい者や妊婦さんには体の負担が少ない作業に従事させたい
- 作業スキルの向上を可視化したい
- 日雇い作業者の手書き名札を自動発行したい

FactoryShift は
そんな悩みを解決
します



FactoryShift導入効果

□ 自動配置機能

- 自動配置機能により、配置表作成時間を**3時間から20分**に短縮した実績があります
- 工程ごとの必要なスキルと作業者のスキルをマッチングさせることにより、**だれでも配置表が作成できるようになります**

□ 不平不満を解消します

- 生産性低下の要因である『**マンネリ化・作業の偏り・作業者間の相性**』を配置機能により緩和し不平不満を和らげます
- 化粧品OEM 製造工場様で、パート作業者の**離職率を 5% から 1%** に改善できた実績があります

□ スキルの見える化

- 作業者別スキルマスタにより作業者**スキルの変化を可視化**できます

□ 日雇い派遣者登録

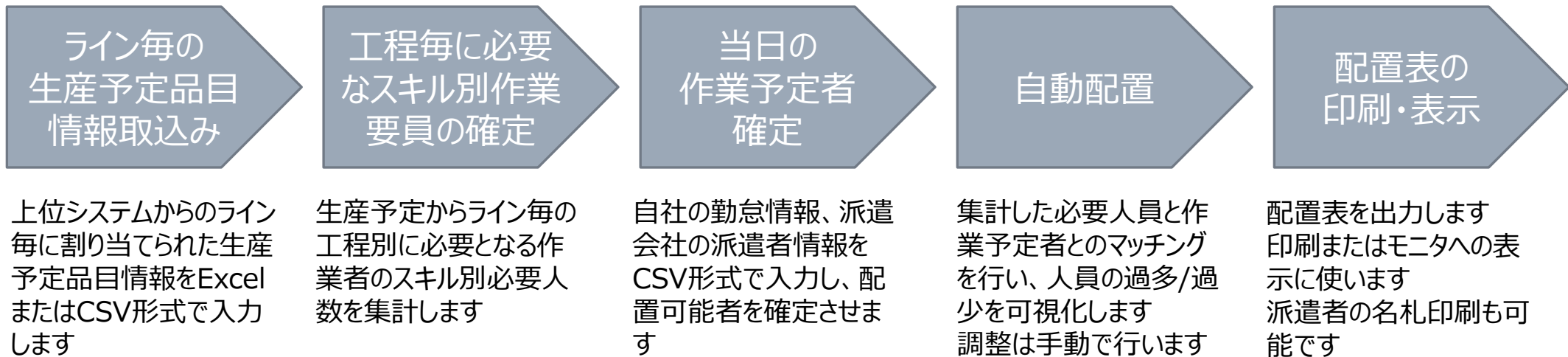
- 派遣会社からの**派遣名簿を読み込み**自動配置が可能です
- **名札発行機能**でスムーズな受け入れと監査時の好印象につながります

自動配置の手順

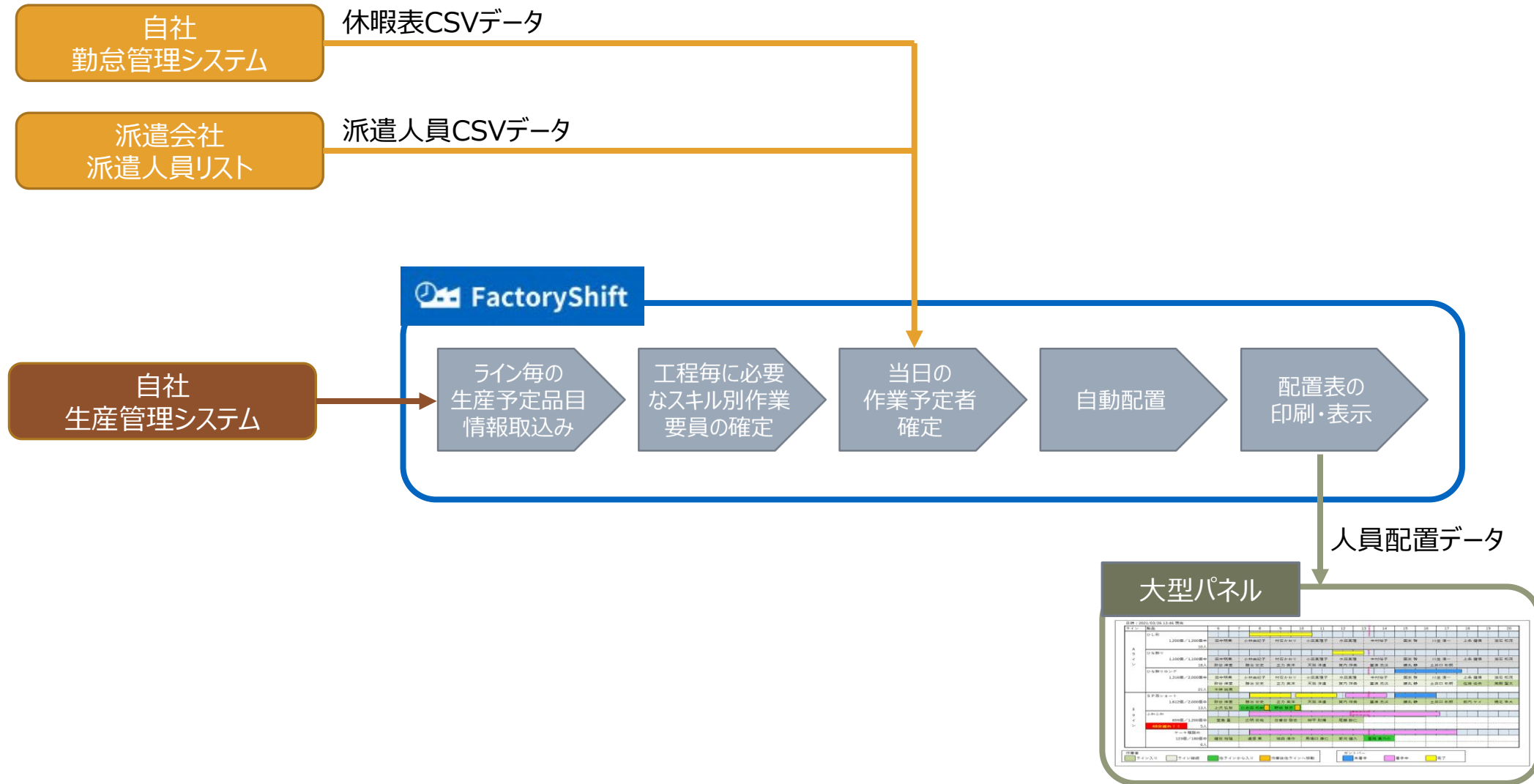
1. 基本情報の準備：マスタ登録

製品やライン・工程などの基礎情報、作業に従事する人の属性情報など、日々変動しない基本となる情報をマスタ情報として登録しておきます。

2. 自動配置の手順



データ連携のイメージ



FactoryShift は うれしい機能が 満載です



□ 6種類の自動配置機能

- 習熟度を上げるための配置：直前のシフトに継続配置したり、過去に作業したラインの工程に自動配置することができます
- 飽きやマンネリ化の防止：作業者が保有するスキルに応じて、異なったラインの異なった工程に自動配置することができます
- 独自の自動配置ルールを2種類設定することができます
- 全6種類のルールに基づき自動配置をおこなえます

□ 配置後に欠勤者が出た場合の入れ替え機能

- 配置リストに候補者として確定後に欠勤が判明した場合、欠勤者を当欠者リストに移行し、ウェイティングリストから新たな作業者を配置することができます

□ スキル別配置予定者の一覧表

- 出勤者のスキル別人数とラインに配置すべき必要なスキル別の人数を集計し一覧表示しますので、当日の人員過不足が一目でわかります

□ 未配置アラート機能

- ライン毎の必要人員が不足している場合、アラート表示しますので配置漏れの心配がありません

□ 配置者属性のカラー表示

- 配置者の会社や部門などの所属や保有しているスキル別に色分け表示できるので属性が一目でわかります

□ いつもの帳票

- 配置結果をお客様がこれまでお使いのExcel帳票のフォーマットに合わせて変換しますので、これまで慣れ親しんだ帳票フォーマットで出力できます（オプション）

振分配置画面サンプル

◆5つの生産ラインに配置をおこない、スキルランク別に色分けした例

ライン毎の
配置結果

ライン別作業振分(配置)

ファイル(F) 編集(E) 表示(V) 特別(Y) 取込(O)

日付 2021/03/28 時刻 07:00 ~ 08:00 日-1

オーダー取込 勤務者取込 保存 Excel出力

ウェイトングリスト

表示条件 全てのランク 全ての所属

配置時の先頭 表示順序 短

No	選択	作業者氏名	代表 仕事	所属名	半休
1	<input checked="" type="checkbox"/>	三野 友希	B 39	管理委託	
2	<input checked="" type="checkbox"/>	半澤 奈都子	A 3	社員	
3	<input checked="" type="checkbox"/>	西谷 史帆	C 36	管理委託	
4	<input checked="" type="checkbox"/>	岡田 あとせ	B 25	管理委託	
5	<input checked="" type="checkbox"/>	屋比久 貴蛇	C 26	管理委託	
6	<input checked="" type="checkbox"/>	矢神 実子	D 0	管理委託	
7	<input checked="" type="checkbox"/>	岡地 朋幸	A 0	社員	
8	<input checked="" type="checkbox"/>	瀧下 有樹子	A 0	社員	
9	<input checked="" type="checkbox"/>	高堂 千穂	C 0	社員	
10	<input checked="" type="checkbox"/>	肥沼 智江子	A 0	社員	
11	<input checked="" type="checkbox"/>	武子 喜美恵	A 1	社員	
12	<input checked="" type="checkbox"/>	石塚 知花	D 28	管理委託	
13	<input checked="" type="checkbox"/>	宮本 萌	E 0	派遣会社A	
14	<input checked="" type="checkbox"/>	田島 正智	C 0	派遣会社C	
15	<input checked="" type="checkbox"/>	安部 美乃	E 0	派遣会社A	

配置リスト

当欠結果 項目切替 行切替 シフト一覧表示 基準ライン Aライン

同一ライン人員集計表示 配置人数確認 ランク表示 色分け表示: ON

所属別 ランク別 カラー設定

No	配置	除外	種/階	ライン	配置者名 (001)	配置者名 (002)	配置者名 (003)	配置者名 (004)	配置者名 (005)	配置者名 (006)	配置者名 (007)	配置者名 (008)	配置者名 (009)	配置者名 (010)
1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	本籍 日	Aライン	10297991 C:スポンジ投入 B:野澤 敦也	1019 D:サンドクリーム塗 D:今神 純男	1018 D:ナッパ D:愛川 健久	1014 B:貝殻 B:西片 志緒	1015 B:貝殻 B:遠藤 葉	1017 D:酒装箱 D:黒木 英司	10296555 C:酒装箱 B:菊池 あり	1016 D:脚 D:安武 佳	10245009 C:フィルム巻き B:嶋海 さやか	1022 B:検品 B:中村 真
2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Cライン_1	10184821 B:仕込み A:鈴木 智久	10189426 C:ナッパ A:渡部 晃信	10334123 C:袋(B) B:池田 貴志	10384449 D:袋(B) C:麻谷 麻美	10181349 B:脚 A:長澤 一寛	10417398 D:脚 C:星野 崇志	10395699 C:零巻き C:本田 智子	10340587 D:拾い(A) B:津金 いづみ	10349537 D:拾い(A) B:沢谷 穂香	1031 D:拾い(A) C:田村 真
3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Cライン_2	10362761 D:拾い(A) C:榎まりな	10372098 D:拾い(A) C:疋 香子	2807577 D:拾い(A) C:木村 明美	2836502 D:拾い(A) C:奥山 佳子	10168391 B:検品 A:大河原 穂花					
4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Cライン_3	10041146 B:オープンOP A:榎木 健一	10018761 B:袋(A) A:白石 麻理子	10302455 B:脚 B:大宮司 麻美	10100713 B:拾い(B) A:張 群	10491967 B:包装機OP A:山崎 祥重	10486314 B:検品 A:山宮 輝美				
5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Dライン	2844662 C:仕込み C:袋(A)	2897874 C:袋(A) C:脚	2846785 C:脚 B:拾い(A)	10499606 D:拾い(A) D:拾い(A)	2547170 D:拾い(A) D:拾い(A)	2649987 D:拾い(A) D:拾い(A)	10075511 D:フタしめ D:フタしめ	10087185 D:フタしめ D:フタしめ	10107743 D:フタしめ D:フタしめ	2678 D:フタしめ

候補者のウェイトングリスト

ライン毎の配置結果

※対象者をリストに移動(ウェイトングリストから削除)

有給・研修者リストへ 当欠リストへ 要注意リストに掲載

リスト確認

※対象者をリストに移動(配置リストから削除)

【検索問合せ機能】

当欠リストへ 配置者を選択 / ASP

前回配置ライン/仕事者表示 製品別作業仕事者検索 ライン配置者履歴表示・入替

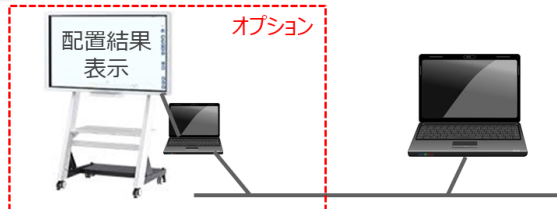
リスト確認

【まとめて配置】 ※「ウェイトングリスト」で選択された作業者を、以下のルールにより「配置リスト」に配置

シフト種別/前回担当製品へ配置 過去担当製品へ配置 前回配置ラインへ配置 ランク別/職小へ配置 ライン別/工程別/職小へ配置 ルール1/DCSA ルール2 配置ルール登録

ご導入構成

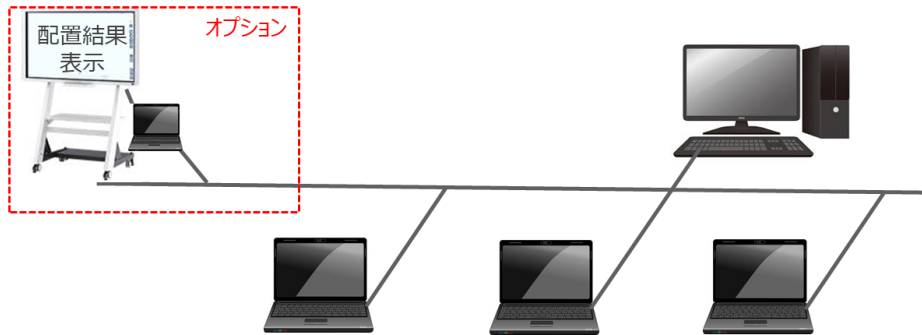
スタンドアロン運用



【スタンドアロン運用】

Client OS : Windows10 HDD 50GB以上
Data Base : PostgreSQL 4.23以上 /
SQLServer2012Express 以上
(無償版 10GBまで)

クライアント/サーバー運用



【クライアント/サーバー運用】

Client OS : Windows10
Server OS : Windows2012以上
Data Base : PostgreSQL 4.23以上 /
SQLServer2012以上 /
Oracle11G 以上

◆規模に合わせてご導入いただけます

・スタンドアロン運用

1か所で人員配置管理を行う中小規模（約100名様以下）向けとしてご利用いただけます

・クライアント/サーバー運用

建屋が異なる工場や複数階で人員配置を行うような大規模工場には、複数個所で管理が可能なクライアント/サーバー運用が便利です

◆ご利用可能データベースについて

・Microsoft社製 SQL Server/PostgreSQL/Oracle に対応

・Microsoft社製 SQL Serverは、2012 express無償版以降のバージョンが対象となります

・SQL Server 2012 express無償版は、使用可能容量が10GBに制限されているため、クライアント/サーバー方式でご使用される場合は有償版をお勧めします

◆データ連携

・基幹システムとのデータ連携はオプションにてご対応させていただきます

FactoryShift に
ご興味をもって
いただけましたでしょう
か！



□ オンラインデモ

- Microsoft社のTeamsを用いた**オンラインデモ**を開催しております
お気軽にお声がけください

□ デモご依頼先

- 担当者： 担当営業部長 宮田博文
- E-mail: miyata@craftview.co.jp